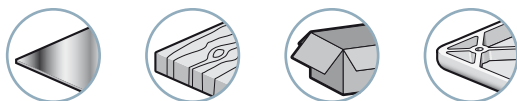




Sectores de actividad



Utilización



Presentación

Las ventosas extraplanas serie VPG, gracias a su perfil, permiten una gran precisión de la toma de la carga y acelerar las cadencias del ciclo. Estas ventosas se utilizan exclusivamente para superficies planas.

Materiales

NBR Nitrilo
SI Silicona
STN Siton®

	Ø (mm)	cm ³	(N) ⁽¹⁾	(N) ⁽¹⁾	R _{min} (mm)	NBR	SI	STN
VPG 1	1	0.00015	0.03	0.015	2	■	■	
VPG 1.5	1.5	0.00053	0.06	0.03	2	■	■	
VPG 2	2	0.00073	0.11	0.06	2	■	■	
VPG 3.5	3.5	0.0022	0.34	0.17	8	■	■	
VPG 5	5	0.005	0.67	0.34	8	■	■	■
VPG 6	6	0.008	0.98	0.49	8	■	■	■
VPG 8	8	0.03	1.7	0.85	10	■	■	■
VPG 10	10	0.07	2.8	1.40	13	■	■	■
VPG 15	15	0.2	6.5	3.3	13	■	■	■
VPG 20	20	0.5	12.2	6.1	20	■	■	■
VPG 25	25	1.1	16.7	8.4	25	■	■	■
VPG 30	30	1.4	22.7	11.4	40	■	■	■
VPG 35	35	2.9	33	16.5	50	■	■	■
VPG 40	40	3.8	48	24	50	■	■	■
VPG 50	50	5.3	75	37.5	75	■	■	■
VPG 60	60	12	123	61.5	100	■	■	■
VPG 60S	60	12	123	61.5	100	■	■	■
VPG 80	80	26.9	198	99	150	■	■	■
VPG 80S	80	26.9	198	99	150	■	■	■
VPG 95	95	41	280	140	200	■	■	■
VPG 95S	95	41	280	140	200	■	■	■
VPG 120	120	141	365	182.5	365	■	■	■
VPG 150	150	230	590	295	380	■	■	■
VPG 200	200	384	1050	525	430	■	■	■

(1) Fuerza real práctica de la ventosa con un vacío del 90 % y un coeficiente de seguridad incluido de 2 para manipulación horizontal y de 4 para manipulación vertical.

■ Estándar

Selección de los insertos

		M3 M	M5 M	M5 F	M6 M	M8 M	M10 M	M10 paso de 125	1/8 F	1/8 M	1/4 F	1/4 M	1/2 F
1, 1.5	2/18	■											
2, 3.5	2/18	■	■										
15A, 5... 10	2/18		■	■					■	■			
15, 20	2/19		■						■	■			
20B, 25... 50	2/20				■	■	■		■	■	■	■	
60... 95	2/21							■			■	■	
60S... 95S	2/21										■		
120... 200	2/21												■

■ Standard Fijación: M = macho F = hembra

Para realizar un pedido debe precisar:

Modelo + Diámetro + Material

Ejemplo: **VPG 50 STN** (Ventosa Serie VPG, Diámetro 50, en Siton®)

1 : Modelo

VPG

2 : Diámetro

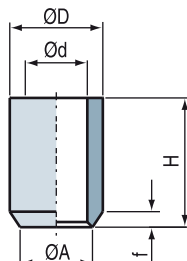
1 ... 200

3 : Material

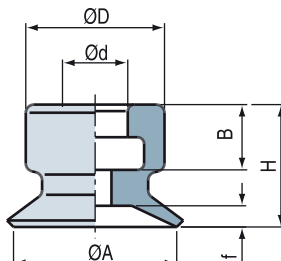
NBR... Véase tabla

Dimensiones

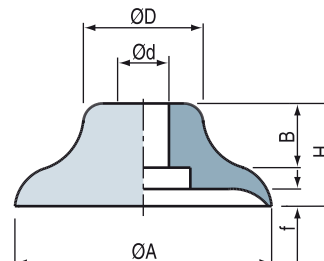
VPG 1 - 1.5



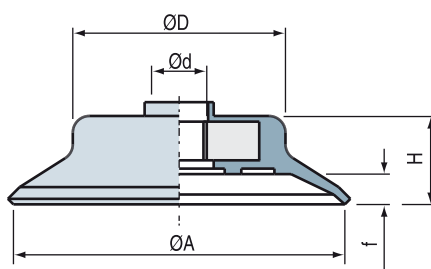
VPG 2... 10



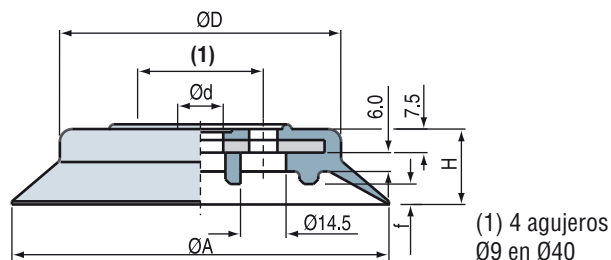
VPG 15... 50



VPG 60 - 95



VPG 120... 200



	Ø A (mm)	H (mm)	Ø d (mm)	Ø D (mm)	f ⁽¹⁾ (mm)	B(mm)	 (g)
VPG 1	1	1.6	0.8	1.2	0.2	-	
VPG 1.5	1.5	2.5	1.2	1.8	0.3	-	
VPG 2	2	4	2	4	0.5	2.5	
VPG 3.5	3.5	4	2	4	0.5	2.5	
VPG 5	5	6.5	4	7.5	0.8	4	
VPG 6	6	6.5	4	7.5	0.8	4	
VPG 8	8	7	4	8	1.2	4	0.26
VPG 10	10	7.5	4	8.7	1.5	4	0.36
VPG 15	15	8	4.5	12	1.9	2.5	0.9
VPG 20	20	10	4.5	15	2.3	4.5	1.93
VPG 25	25	14	6	16	3	7	3
VPG 30	30	12	6	15	2	7	4
VPG 35	35	14	6	20.5	3	7	6.8
VPG 40	40	14	6	23.5	3.5	7	8.4
VPG 50	50	15	8	29	4	7	13
VPG 60	60	16	M10x125	38	5	-	25
VPG 60S	60	16	1/4G	38	5	-	25
VPG 80	80	18	M10x125	53	6	-	55
VPG 80S	80	18	1/4G	53	6	-	55
VPG 95	95	19	M10x125	68	6	-	96
VPG 95S	95	19	1/4G	68	6	-	96
VPG 120	120	24.5	14.5	89.5	6	-	242
VPG 150	150	30.5	13	105	9	-	480
VPG 200	200	35.5	13	143	12.5	-	840

Los valores son representativos de las características medias de nuestros productos. (1) f = Flecha de la ventosa.

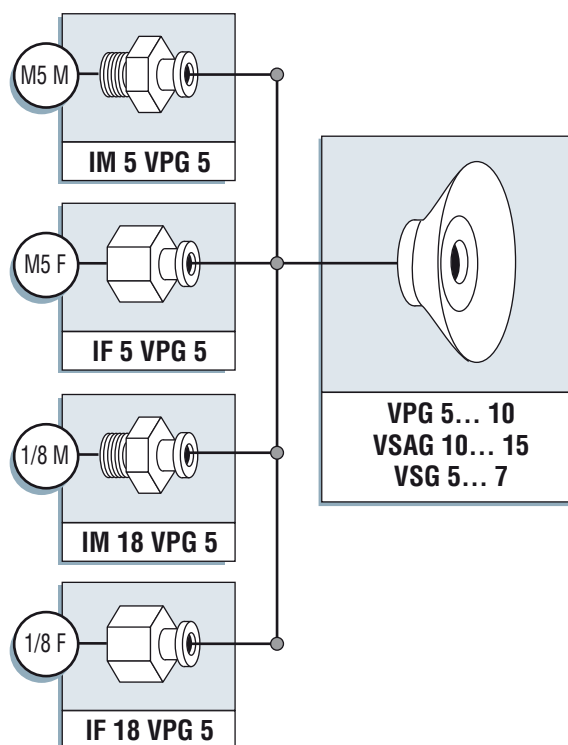
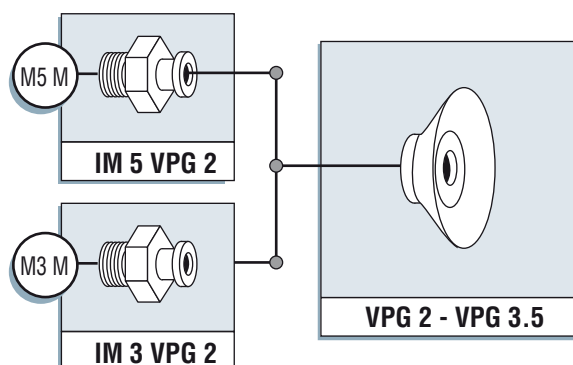
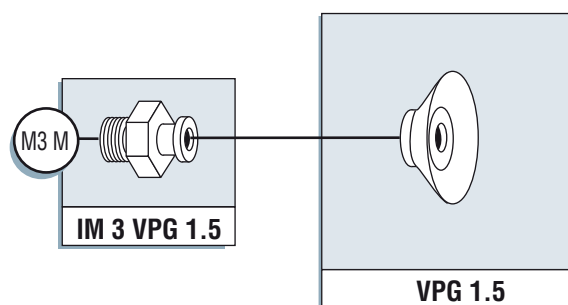
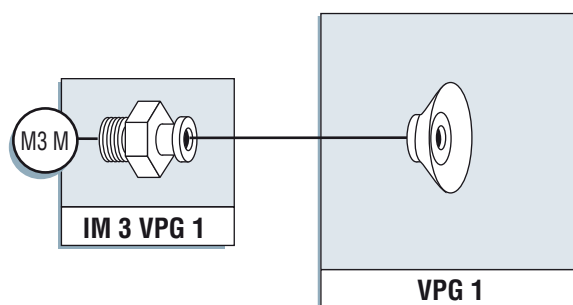
Esquemas de montaje

Las ventosas COVAL disponen de una gran modularidad de montaje.
véanse páginas 2/18 a 2/21.

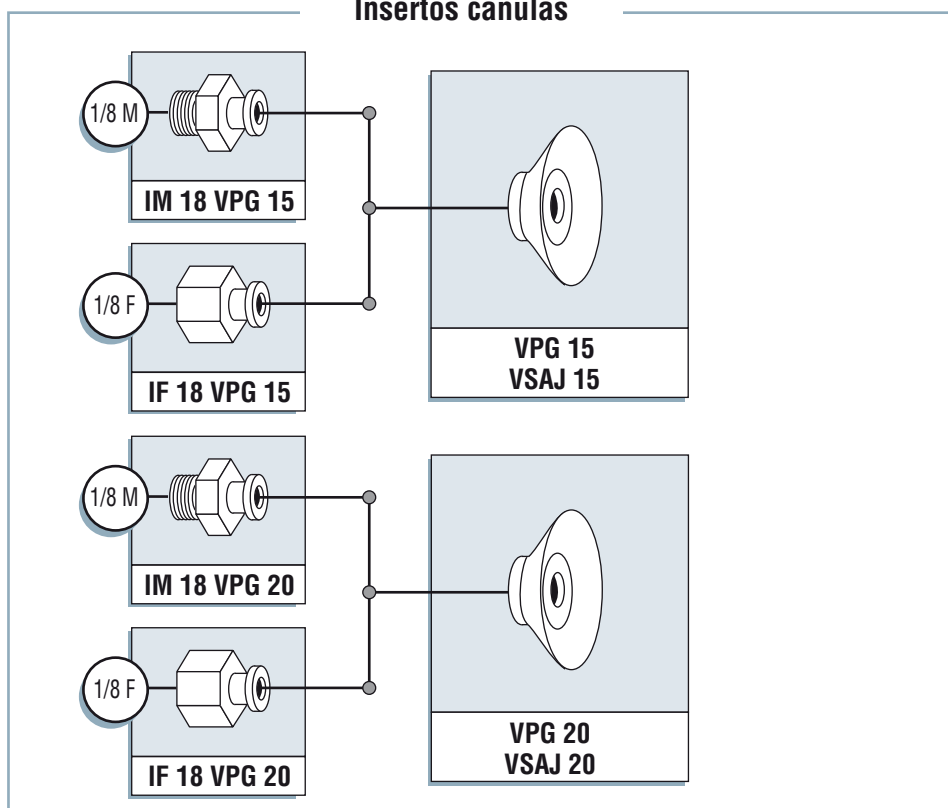
Accesorios

Con el fin de optimizar la utilización de sus ventosas, Coval ofrece toda una gama de accesorios (insertos de toberas, sistemas resorte, alargadores, nodrizas, etc.), véanse capítulos 5 y 13.

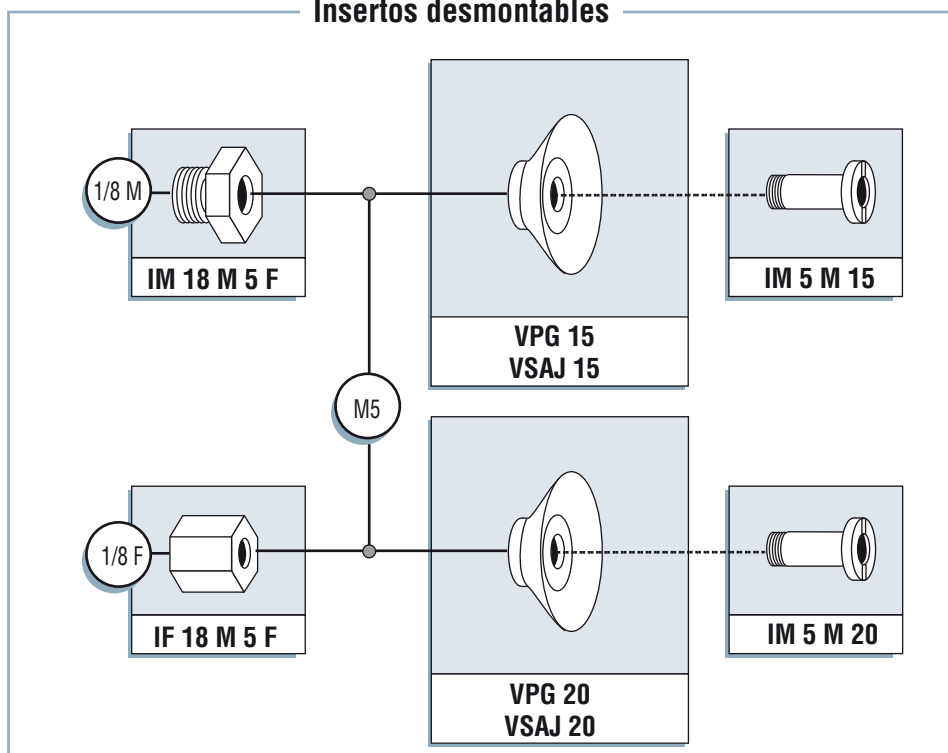
Insertos cánulas



Insertos cánulas



Insertos desmontables

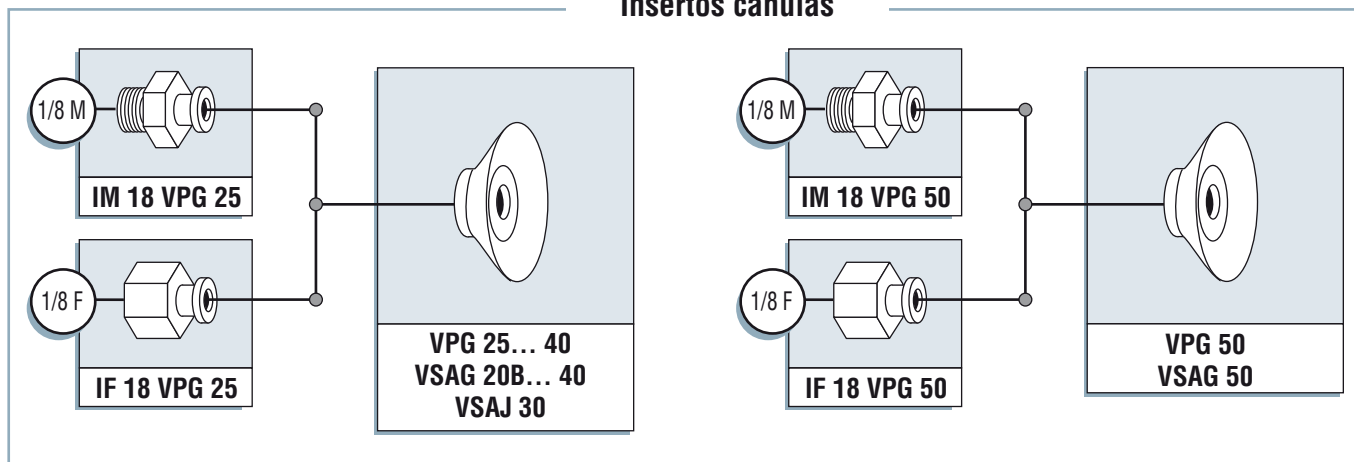


Cotas de dimensiones de los
insertos: véanse páginas 2/22 y 2/23.

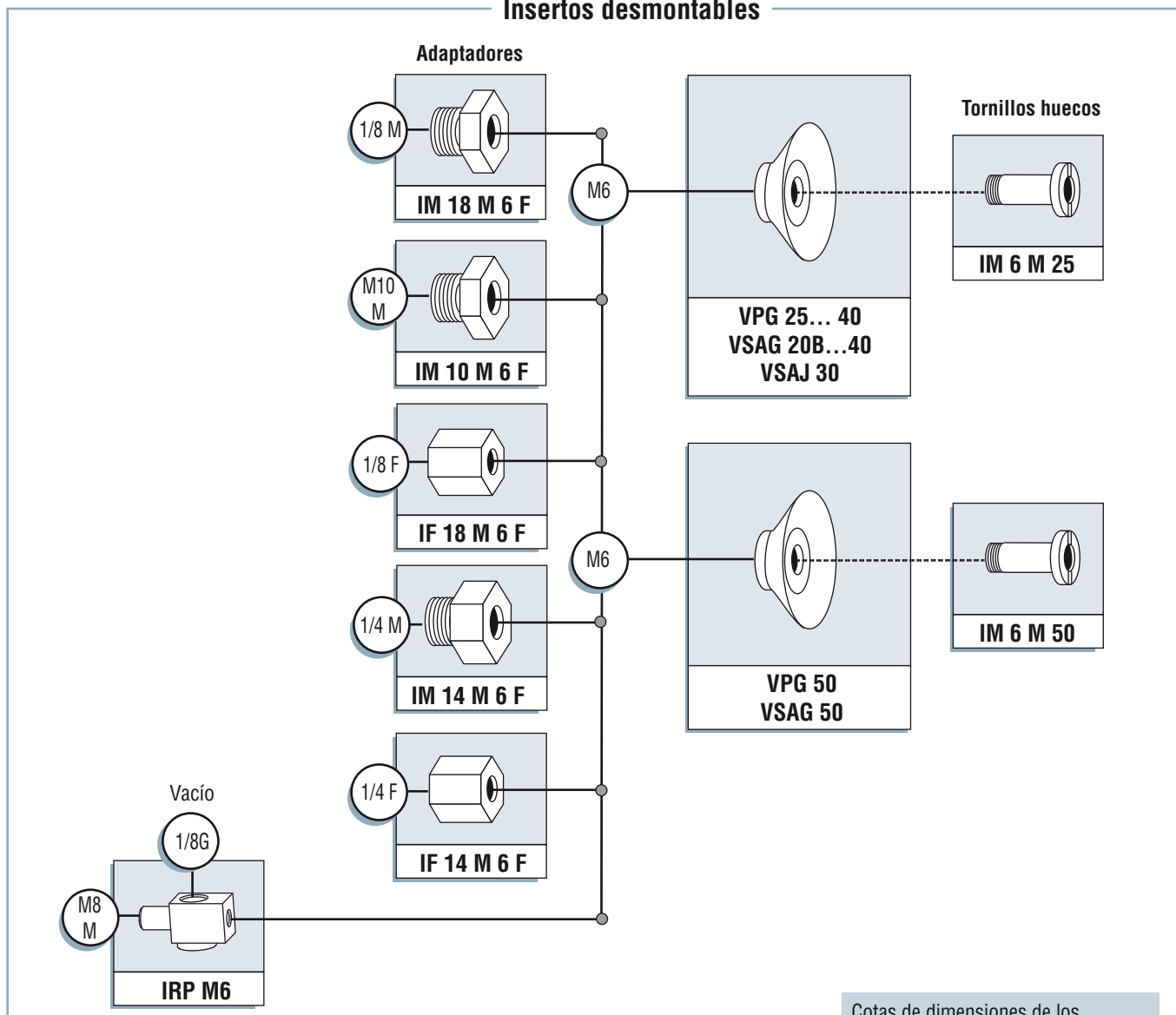
esquemas de montaje

VPG 25... 50 VSAG 20B... 50 VSAJ 30

Insertos cánulas

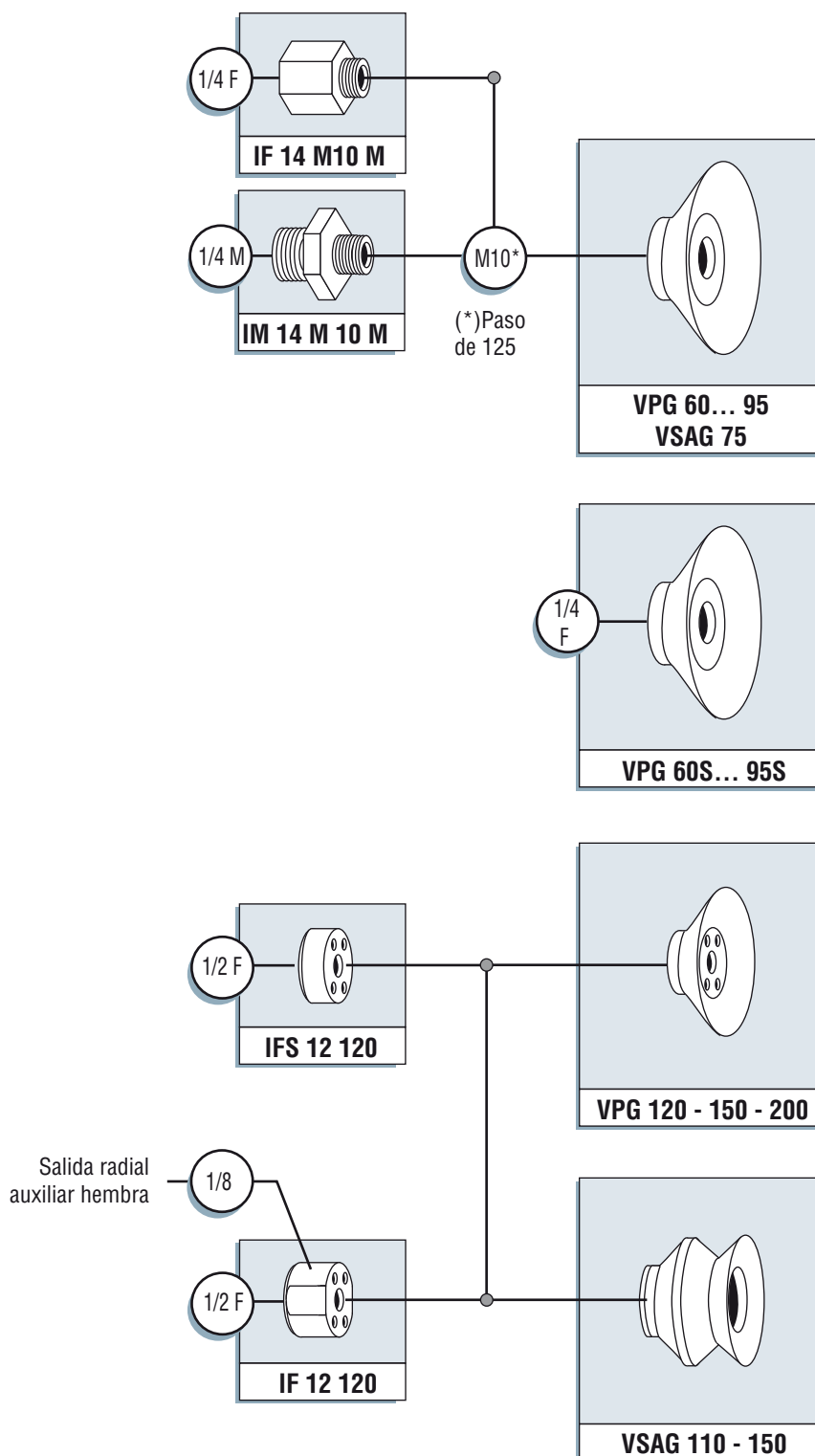


Insertos desmontables



Cotas de dimensiones de los
insertos: véanse páginas 2/22 y 2/23.

Insertos desmontables



Cotas de dimensiones de los
insertos: véanse páginas 2/22 y 2/23.

Parámetros que hay que tener en cuenta para elegir una ventosa

Forma de la carga	Plana • Curvada • Cilíndrica • Ovoide • Esférica...
Material de la carga	Poroso • Estanco • Deformable • Rígido • Frágil...
Estado de la superficie de la carga	Lisa • Granulosa • Con surcos • Abrasiva...
Aspecto de la carga	húmeda • aceitosa • polvorienta • viscosa • seca...
Peso de la carga	Pesada • Ligera...
Temperatura de la carga	De -40°C a 250°C según los materiales elegidos
Orientación de la toma	Horizontal • Vertical • Angular • Diferencia de niveles...
Tipo de toma	Manipulación • Elevación • Sujeción • Desapilado... de objetos
Superficie disponible	En función de la carga
Tiempos de los ciclos	Aceleraciones

Los materiales COVAL

Para dar respuesta a las exigencias de las aplicaciones industriales, COVAL dispone de una amplia gama de materiales estándar o específicos. Además, COVAL puede estudiar un nuevo material, con pliego de condiciones, para dar respuesta a aplicaciones particulares.

Propiedades de los materiales

Materiales	Dureza Shore A	Flexibilidad	Resistencia a la abrasión	Resistencia a los rayos UVA y a la intemperie	Resistencia a los aceites	Resistencia a las temperaturas (en°C)	Compatibilidad alimentaria	Color
NBR: Nitrilo	60	+	+	-	++	de 0 a 80	-	Negro
SI: Silicona Translúcida	50	+++	-	+++	-	de -40 a 220	Norma FDA y CE	Translúcida
SIB: Silicona Blanca	35	++++	-	+++	-	de -40 a 220	Norma FDA y CE	Blanco
SIT5: Silicona Translúcida	50	+++	-	+++	-	de -40 a 220	Norma FDA y CE	Translúcida
NR: Caucho Natural	50	+++	++	--	--	de -20 a 70	+	Gris
STN: Siton®	60	+	++	-	++	de 0 a 160	-	Azul

El SITON®

Gracias a su laboratorio, COVAL ha desarrollado un nuevo material: el SITON®. El SITON® es un material sin silicona, por lo que no deja manchas, especialmente concebido para la manipulación de piezas calientes, antes de ser pintadas...

- El SITON® aguanta una temperatura punta de hasta 160°C.
- El SITON® posee una buena resistencia a la abrasión.

Ejemplo de aplicación: Desmoldeo de piezas plásticas que deben ser pintadas.